

Schwenkspannzylinder doppelwirkend

Kompakte Bauweise, 5 Anschlussvarianten, max. Betriebsdruck 250 bar



Anwendung

Schwenkspanner ermöglichen das schnelle und problemlose Einlegen und Entnehmen von Werkstücken, da die Spannstellen im entspannten Zustand des Zylinders frei sind.

Aufgrund der daraus resultierenden Verringerung der Durchlaufzeiten wird die Wirtschaftlichkeit der Fertigungsprozesse erhöht.

Funktion

Dieser hydraulische Schwenkspanner ist ein Zugzylinder, bei dem ein Teil des Gesamthubes zum Drehen des Kolbens benutzt wird.

Unbehindertes Einschwenken

Dieser Schwenkspanner hat keine Überlastsicherung und darf somit bei seiner Schwenkbewegung nicht behindert werden.

Das Spanneisen darf erst nach vollständiger Beendigung des Schwenkhubes mit dem Werkstück in Berührung kommen.

Verletzungsgefahr

Hydraulische Spannelemente können erhebliche Kräfte entwickeln, deshalb während des Betriebes nicht in den Schwenkbereich des Spanners greifen.

Unfallvermeidung: Schutzvorrichtungen vorsehen.

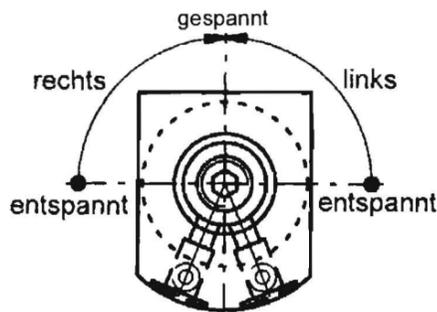
Schwenkrichtung

Schwenkspanner sind wahlweise rechts oder links schwenkend und ohne Schwenken lieferbar.

Der Standardschwenkwinkel beträgt 90°, 60°, 45° und 0°

Toleranz $\pm 2^\circ$

Sonderschwenkwinkel können jederzeit auf Anfrage geliefert werden



Zulässiger Volumenstrom

Der Pumpenförderstrom geteilt durch die Anzahl der angeschlossenen Schwenkspanner darf die angegebenen Werte nicht überschreiten, gegebenenfalls muss gedrosselt werden.

Die Drosselung muss im Zulauf erfolgen. Nur Drosselrückschlagventile verwenden, welche das wegfließende Öl durchlassen.

Entlüften

Die Schwenkspanner sollten vor Inbetriebnahme wie folgt entlüftet werden:

Flansch unten: Die eingebaute Entlüftungsschraube EA oder EB lösen bis blasenfreies Öl kommt.

Flansch oben: Die eingebaute Entlüftungsschraube EA lösen bis blasenfreies Öl kommt.

Einschraubausführung: Keine Entlüftungsmöglichkeit am Schwenkspanner selbst.

Entlüftungen am Vorrichtungskörper vorsehen.

Micromat Spannhydraulik GmbH

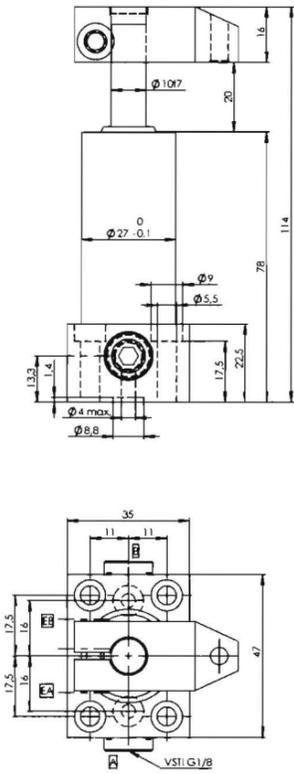
Siemensstraße 15
71277 Rutesheim

homepage: www.micromat.de
e-mail: info@micromat.de

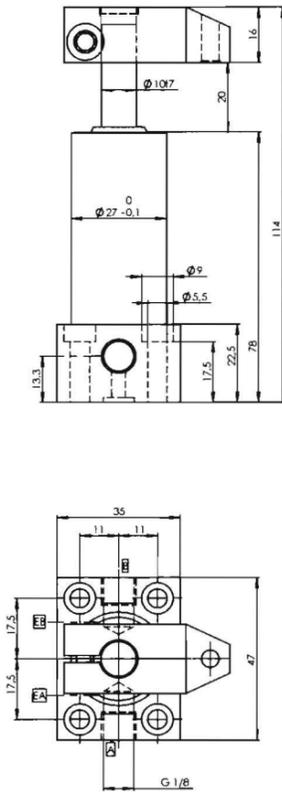
Tel.: 07152/3576560
Fax: 07152/3576580

Ausgabe 09-10

Flansch unten
O-Ring Anschluss



Flansch unten
Rohrgewindeanschluss



Technische Daten

Kolben Ø	mm	15
Stangen Ø	mm	10
Schwenkwinkel	+ -2°	0,90,60,45
Betriebsdruck min.	bar	30
Betriebsdruck max.	bar	250
Zugkraft max.	kN	2,45
Spannkraft eff.	kN	s. Diagramm
Schwenkhub	mm	11
Spannhub axial	mm	6
Gesamthub	mm	17

Flansch unten, O-Ring - Abdichtung

Bestell-Nr.	Schwenkrichtung
6410-O-010	0°
6410-R-010	90° rechts
6410-L-010	90° links
6411-R-010	60° rechts
6411-L-010	60° links
6412-R-010	45° rechts
6412-L-010	45° links

Technische Daten

Wirksame Kolbenfläche		
Spannen	cm ²	0,98
Entspannen	cm ²	1,77
Ölbedarf pro Hub		
Spannen	cm ³	1,37
Entspannen	cm ³	3
zul. Volumenstrom		
Spannen	cm ³ /s	6
Entspannen	cm ³ /s	6

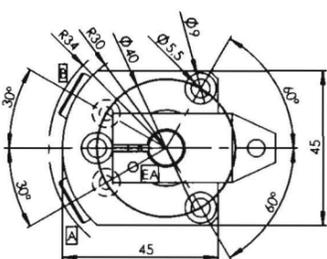
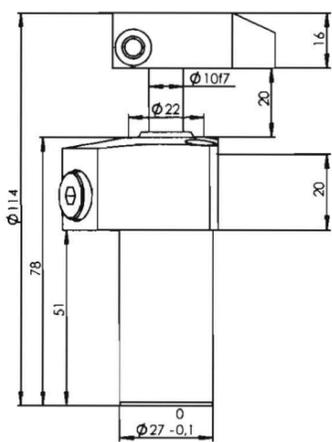
Flansch unten, Rohrgewindeanschluss

Bestell-Nr.	Schwenkrichtung
6420-O-010	0°
6420-R-010	90° rechts
6420-L-010	90° links
6421-R-010	60° rechts
6421-L-010	60° links
6422-R-010	45° rechts
6422-L-010	45° links

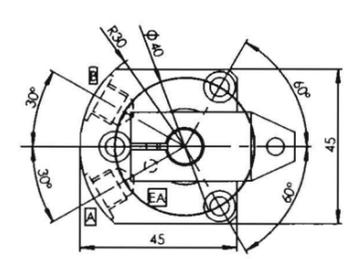
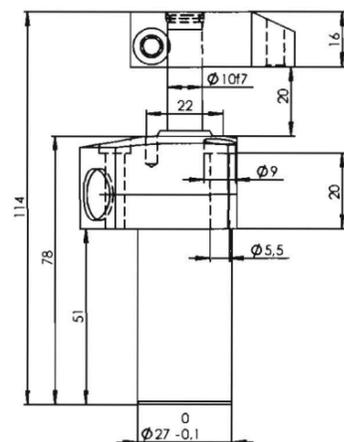
MICROMAT Schwenkspannzylinder

doppeltwirkend / O-Ring-Anschluss
doppeltwirkend / Rohrgewindeanschluss

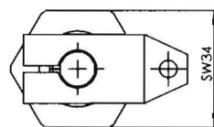
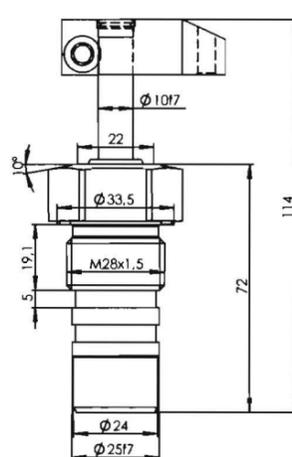
Flansch oben
O-Ring Anschluss



Flansch oben
Rohrgewindeanschluss



Einschraubausführung



Technische Daten

Kolben Ø	mm	15
Stangen Ø	mm	10
Schwenkwinkel	+ -2°	0,90,60,45
Betriebsdruck min.	bar	30
Betriebsdruck max.	bar	250
Zugkraft max.	kN	2,45
Spannkraft eff.	kN	s.Diagramm
Schwenkhub	mm	11
Spannhub axial	mm	6
Gesamthub	mm	17

Technische Daten

Wirksame Kolbenfläche		
Spannen	cm ²	0,98
Entspannen	cm ²	1,77
Ölbedarf pro Hub		
Spannen	cm ³	1,37
Entspannen	cm ³	3
zul. Volumenstrom		
Spannen	cm ³ /s	6
Entspannen	cm ³ /s	6

Flansch oben, O-Ring - Abdichtung

Bestell-Nr.	Schwenkrichtung
6210-0-010	0°
6210-R-010	90° rechts
6210-L-010	90° links
6211-R-010	60° rechts
6211-L-010	60° links
6212-R-010	45° rechts
6212-L-010	45° links

Flansch oben, Rohrgewindeanschluss

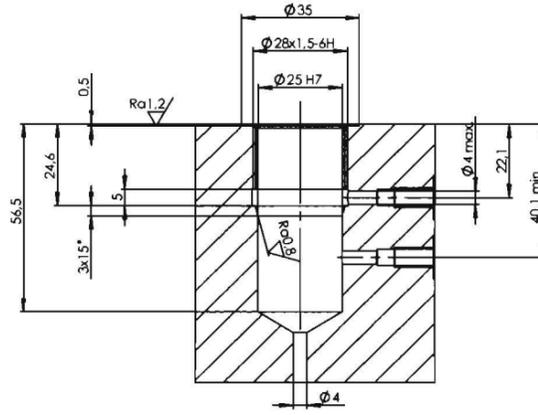
Bestell-Nr.	Schwenkrichtung
6110-0-010	0°
6110-R-010	90° rechts
6410-L-010	90° links
6411-R-010	60° rechts
6411-L-010	60° links
6422-R-010	45° rechts
6412-L-010	45° links

Einschraubausführung

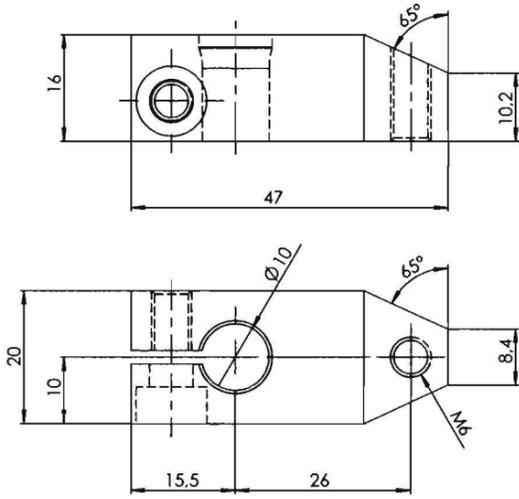
Bestell-Nr.	Schwenkrichtung
6510-0-010	0°
6510-R-010	90° rechts
6510-L-010	90° links
6511-R-010	60° rechts
6511-L-010	60° links
6512-R-010	45° rechts
6512-L-010	45° links

Änderungen vorbehalten

Ausführung Bohrung
Einschraubausführung
max. Anzugsmoment
100 Nm

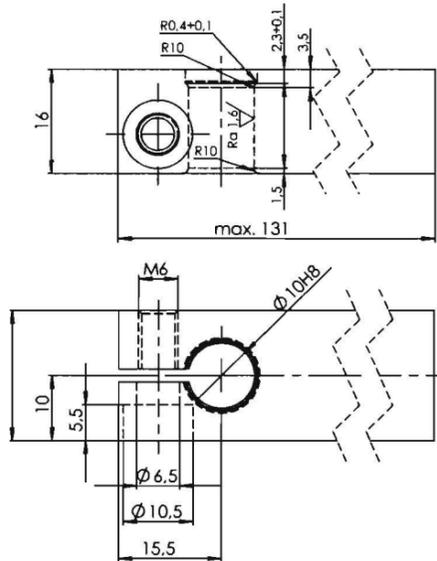


Spanneisen - Standard



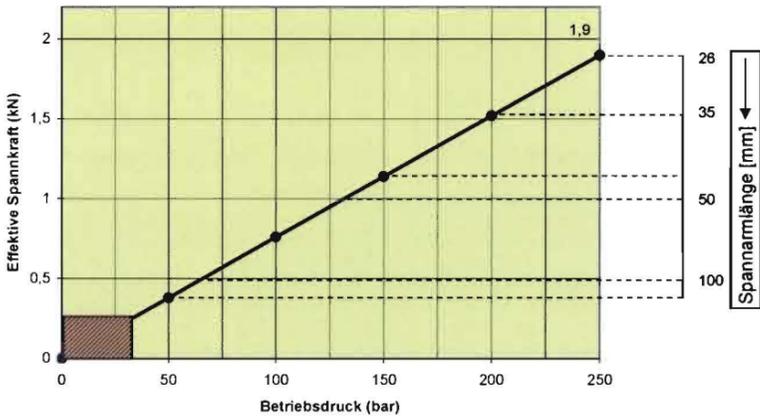
Bestell-Nr. M901-1-010

Spanneisen - Rohling



Bestell-Nr. M901-2-010

Spannkraftdiagramm



Beispiel:

Bei einem max. Druck von 250 bar
beträgt die effektive Spannkraft
bei dem Standard-Spanneisen 1,9 kN