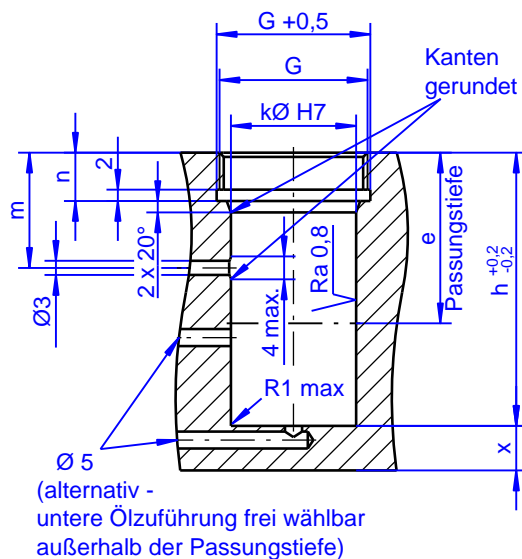


Einbauraum



Einbaubeispiele

Merkmale:

- › Zylindrisches Gehäuse in Patronenbauweise
- › Ölversorgung über Ölkanäle
- › 4 Modelle
- › Maximaler Betriebsdruck 500 bar
- › Hübe von 16 bis 32 mm
- › Spannkraft bis 40 kN
- › Kolben aus Einsatzstahl, gehärtet / Gehäuse brüniert



Einsatz:

Einschraubzylinder werden überwiegend in Mehrfachspannvorrichtungen eingesetzt und erlauben dort eine enge Anordnung der einzelnen Elemente, die doppelwirkende Bauweise ermöglicht dabei präzise Taktzeiten.

Zu beachten:

- › Die Lage der unteren Ölzuführung ist in dem Bereich außerhalb der Passungstiefe frei wählbar.
- › Die Einfühfse und die Bohrung der oberen Ölzuführung müssen sorgfältig gerundet werden, um eine Beschädigung der Dichtungen bei der Montage zu vermeiden.
- › Der Grund der Aufnahmebohrung dient als Anschlag beim Rückzug des Kolbens, deshalb ist das Maß h unbedingt einzuhalten.
- › Maß r gilt für einen Betriebsdruck von 500 bar und eine Bruchfestigkeit des verwendeten Werkstoffes von 500 N/mm².

Kolben Ø D	mm	16	20	25	32
Stangen Ø d	mm	10	12	16	20
Hub	mm	16	20	25	32
Druckkraft (100 bar)	kN	2,0	3,1	4,9	8,0
Zugkraft (100 bar)	kN	1,2	2,0	2,9	4,9
Druckkraft (500 bar)	kN	10	15,7	24,5	40,2
Zugkraft (500 bar)	kN	6,1	10,0	14,5	24,5
e	mm	30	31,0	39	44
G	mm	M26 x 1,5	M32 x 1,5	M40 x 1,5	M50 x 1,5
h	mm	48	53	65	72
k	mm	22	28	35	44
k1	mm	21	26	33	42
K	mm	31	37	44	54
L	mm	65	67	82	94
L1	mm	59	60	75	84
m	mm	19	20	25	28
n	mm	8,5	10,5	13,5	15,5
o	mm	M6 x 12	M8 x 12	M10 x 15	M12 x 15
r min.	mm	8	10	11	13
u / v	mm	2,5 / 25	4 / 30	5 / 35	5 / 45
sw	mm	8	10	13	17
Anzugsmoment	Nm	50	100	200	400

Bestellnummer	M731-1-016	M731-1-020	M731-1-025	M731-1-032
---------------	------------	------------	------------	------------

